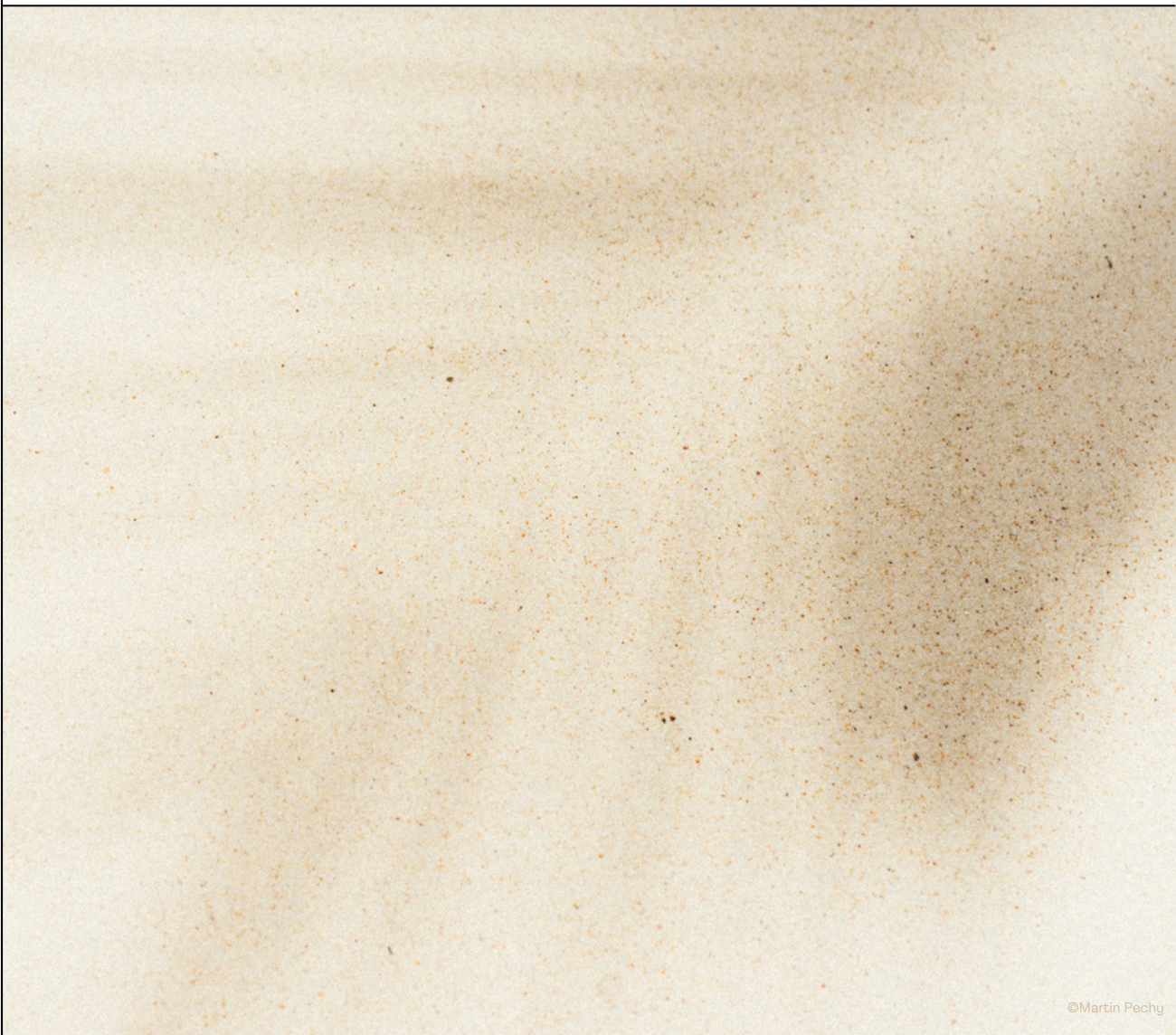


MARIUS AURENTI



©Martin Pechy

FICHE TECHNIQUE
Edition du 12/12/2024

**PRIMAIRE EPX2
SUPÉRIEUR**
Préparation du support

DOMAINES D'UTILISATION

Préparation des supports destinés à recevoir un revêtement décoratif type béton ciré ou résine époxy. Application en intérieur exclusivement.

COMPOSITION

Primaire époxydique bi-composant (partie résine et partie durcisseur).

PROPRIÉTÉS

Excellente adhérence, bonne isolation chimique, pas de retrait, utilisation comme mortier sablé pour récupérer une faible différence de niveau (idéal pour les joints de carrelage).

CONDITIONNEMENT

1kg (0,667 kg de résine + 0,333 kg durcisseur)
7,5 kg (5 kg résine + 2,5 kg durcisseur)
et 30 kg (20 kg résine + 10 kg durcisseur)

SUPPORT ET PRÉPARATION DU SUPPORT

En intérieur : Béton, mortier, bois aggloméré, béton cellulaire, plaques de plâtre, carrelage, etc. Support sain, sec, cohésif et propre. Sont exclus les supports en extérieur.

Le support sera débarrassé de toute couche de traitement pouvant empêcher l'adhérence de l'époxy notamment poussières, salissures, huile, graisses, cires, peintures, produits de nettoyage et d'entretien, etc.

Les dalles et chapes doivent être âgées d'au moins 28 jours (selon DTU, à vérifier auprès du chapiste ou du maçon) et débarrassées des carbonatations de surface par traitement physique ou chimique.

Il est indispensable de procéder à une opération mécanique de surfacage diamant pour rendre le support rugueux et ouvrir sa porosité.

Il convient de vérifier l'humidité résiduelle du support (4% et < 0,5% en présence d'une chape anhydrite), ainsi que de tester la dureté de surface.

Les supports de receveur de douche WEDI sont admis. Vérifier qu'ils soient préalablement étanchéifiés avec le système WEDI.

PRÉPARATION DU SUPPORT DANS LE CAS D'UN CARRELAGE EXISTANT

Un examen visuel et sonore du support doit être réalisé selon le DTU 54.1.

Dans le cas d'un carrelage, tous les carreaux doivent être bien scellés et les joints parfaitement cohésifs et propres. L'adhérence des carreaux doit être vérifiée par sondage.

Pour les surfaces qui comptent moins de 10% de carreaux défectueux, les carreaux défectueux devront être enlevés et un mortier époxy sablé devra être coulé à leur place. Pour les surfaces qui comptent plus de 10% de carreaux défectueux, il est considéré que le support n'est pas sain et non admissible pour être recouvert.

CAS DU TRAITEMENT DES FISSURES STABILISÉS, SANS DÉSAFFLEUR, COMPRISES ENTRE 0,3 ET 0,8 MM

RAPPEL : La fissuration est révélée par un mouillage de la surface, Un support présentant des fissures de largeur supérieure à 0,3 mm n'est pas conforme et ne peut pas recevoir un enduit de sol sans reprise de la fissure. L'entreprise qui a réalisé le support doit traiter ces fissures ; elle peut sous-traiter cette opération à l'entreprise de pose du revêtement.

Les fissures d'une largeur comprise entre 0,3 et 0,8mm seront traitées comme suit :

1. Elles seront obturées par une ouverture à la disqueuse en forme de V de la fissure sur une profondeur de 10 mm et une largeur d'au minimum 5mm.
2. Cette saignée sera parfaitement dépoussiérée par aspiration, puis rebouchée au Mortier Primaire EPX2 Supérieur (Primaire EPX2 Supérieur + sable SQ10).
3. Une trame en fibre de verre bi-axiale - 45 / + 45 de verre E sera ensuite posée sur la fissure.

Méthode de pose de la trame :

- Déposer 400 g/m² de Primaire EPX2 Supérieur au rouleau microfibres 10 mm
- Poser la trame bi-axiale Marius Aurenti sur la fissure
- Déposer 400 g/m² de Primaire EPX2 Supérieur au rouleau microfibres 10 mm

S'assurer que la trame soit parfaitement noyée dans le Primaire EPX2 Supérieur et la maroufler au rouleau si nécessaire afin de chasser les éventuelles bulles d'air. Sabler à refus à l'aide du sable SQ10.

Laisser parfaitement sécher puis dépoussiérer avant l'application du Mortier décoratif millimétrique Marius Aurenti.

Concernant les fissures d'ouverture supérieure à 0,8mm, ou présence d'un désaffleure (différence de niveau) ou au-delà de 10m linéaire pour 100 m², une étude doit être réalisée par un Bureau d'Etudes spécialisé pour déterminer la stabilité du support et le traitement de ces fissures en concertation avec la société Marius Aurenti.

CONSOMMATION**Mortier époxy pour réalisation d'un tiré à zéro Epaisseur de 1 à 4 mm (joints de carrelage...)**

Sol :
Consommation moyenne : 1 - 1,5 kg/m²/mm de mortier EPX2 Supérieur
Soit consommation moyenne : 0,5 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 0,75 kg/m²/mm de sable SQ10
(ratio en poids : 1,5 /1 : SQ10/ primaire EPX2 Supérieur)
Consommation minimale : 0,4 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 0,6 kg/m²/mm de sable SQ10
Consommation maximale : 0,6 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 0,9 kg/m²/mm de sable SQ10
Saupoudrer à refus de sable SQ10 ou SQ20 pour créer une accroche mécanique au support : consommation 2kg/m²

Sur carrelage, épaisseur minimale du mortier EPX2 Supérieur = 2mm

Mur (se référer impérativement à la Fiche Technique du Gélifiant)

Mortier époxy pour la mise en place du treillis d'armature 4x4mm Marius Aurenti

Sol : consommation moyenne : 2kg/m² de mortier EPX2 Supérieur
Ratio en poids : 1/1 : SQ10/primaire EPX2 Supérieur
Poser bord à bord, sans chevauchement des lès de treillis Marius Aurenti
Saupoudrer à refus de sable SQ20 pour créer une accroche mécanique au support : consommation 2kg/m².

MORTIER ÉPOXY POUR RÉCUPÉRER UNE DIFFÉRENCE DE NIVEAU OU BOUCHER DES TROUS

Ces données sont indicatives et peuvent varier en fonction des conditions de température et d'humidité relative. Un essai préalable doit toujours être réalisé.

Mortier époxy pour des épaisseurs comprises entre 5 mm et 9 mm

Consommation moyenne : 1,5 - 2 kg/m²/mm de mortier EPX2 Supérieur
Soit consommation moyenne : 0,16 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 1,59 kg/m²/mm de sable SQ40.
Consommation minimale : 0,14 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 1,36 kg/m²/mm de sable SQ40.
Consommation maximale : 0,18 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 1,82 kg/m²/mm de sable SQ40.
(ratio en poids : 10 /1 : SQ40 / primaire EPX2 Supérieur)

Mortier époxy pour des épaisseurs comprises entre 10 et 20 mm

Consommation : 2 - 2,5 kg/m²/mm de mortier EPX2 Supérieur.
Soit consommation moyenne : 0,20 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 2,05 kg /m²/mm de sable SQ60.
Consommation minimale : 0,18 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 1,82 kg /m²/mm de sable SQ60.
Consommation maximale : 0,23 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 2,27 kg /m²/mm de sable SQ60.
(ratio en poids : 10 /1 : SQ60 / primaire EPX2 Supérieur)

Mortier époxy pour des épaisseurs > 20 mm

Consommation : 3 kg/m²/mm de mortier EPX2 Supérieur.
Soit 0,3 kg/m²/mm de primaire EPX2 Supérieur et 2,7kg/m²/mm de sable SQ80.
(ratio en poids : 10 /1 : SQ80 / primaire EPX2 Supérieur)

Une couche finale de mortier époxy pour la réalisation d'un tiré à zéro est toujours préconisée après la mise en œuvre de mortiers époxy utilisés pour récupérer une différence de niveau ou boucher des trous.

Application en mortier pour receveur de douche à l'italienne (bac WEDI) : environ 8kg (primaire + sable)/m² pour environ 3 mm minimum d'épaisseur. Utiliser le gélifiant si nécessaire.

Recommandations importantes

La consommation sera adaptée en fonction du support de sorte que la surface obtenue soit plane et les joints de carrelage soient remplis. 2 couches peuvent être appliquées si nécessaire.

Le non-respect des proportions de mélange entre les composants A et B et les sables, ou l'utilisation d'autres produits altère la qualité du système (diminution des performances d'adhérence et des performances mécaniques...).

Le Gélifiant est un additif préconisé pour les applications murales, afin d'éviter le fluage en position verticale (se reporter obligatoirement à la Fiche Technique du Gélifiant).

MATÉRIEL D'APPLICATION

Au peigne cranté 6mm, denture triangulaire et à la lisseuse du type Parfait'Liss 35 cm de l'OUTIL PARFAIT ou équivalent.

CONDITIONS D'APPLICATION

TEMPÉRATURE	>10°C et <30°C
TEMPÉRATURE DU SUPPORT	Le support doit être à une température de +3°C par rapport au point de rosée afin d'éviter tout phénomène de condensation.
HUMIDITÉ DU SUPPORT	<4% et <0,5% dans le cas d'une chape anhydrite Il ne doit pas y avoir de remontée d'humidité selon la norme ASTM D4263 (test du polyane).
HUMIDITÉ RELATIVE	<80%
Protéger du vent, du soleil direct, de la pluie, du gel ainsi que de l'environnement faune et flore pendant l'application et la prise.	

PROCEDE D'APPLICATION

Bien mélanger mécaniquement le composant A EPX2 Supérieur seul.

Exposé à des températures basses, le composant A peut s'épaissir fortement, au point que son mélange devienne impossible. Ce phénomène n'altère pas les performances du produit et est totalement réversible. Dans ce cas, l'utilisation d'une ceinture chauffante est recommandée. En effet, une exposition du composant A pendant 8h à 35-40°C (donnée indicative à adapter en fonction du volume de produit à chauffer) peut-être recommandée, pour le refluidifier avant son utilisation. Vérifier la température du composant A avant sa mise en œuvre (un produit trop chaud pourrait avoir un temps ouvert trop court).

Ensuite, incorporer le composant B et mélanger mécaniquement, pendant plusieurs minutes, dans la proportion de 667g de A pour 333g de B = 1 kg EPX2 Supérieur prêt à l'emploi.

Etape 1 : Application en mortier époxy pour la réalisation d'un tiré à zéro (joint de carrelage)

Cette étape est recommandée dans le cas de joints importants.

Malaxer le composant A seul à l'aide d'un agitateur mécanique.

Incorporer ensuite le composant B et mélanger mécaniquement pendant 3 minutes minimum. Le mélange doit être parfaitement homogène. Il est recommandé de mélanger à faible vitesse et de positionner l'agitateur en fond de seau pour minimiser l'incorporation d'air.

Incorporer le sable SQ10 et poursuivre le malaxage pendant 2 minutes.

Appliquer le mortier au peigne cranté 6 mm, denture triangulaire et le lisser à la lisseuse Parfait'Liss afin d'obtenir une surface parfaitement lisse.

Saupoudrer à refus de Sable SQ10 lorsque la couche est encore fraîche.

Dans tous les cas, saupoudrer de façon homogène le sable, éliminer l'excédent à l'aide d'un aspirateur lorsque le primaire est sec et vérifier qu'il n'y a pas de manque. Ceci est la clé d'une accroche réussie.

Si un creux subsiste après séchage (si les joints sont profonds), tirer à zéro une nouvelle fois et saupoudrer de Sable SQ10 lorsque le primaire époxy est encore frais.

Étape 2 : Mise en place d'un treillis d'armature 4 x 4 mm.

Dérouler le treillis sur la surface et gérer les jonctions entre les bandes de treillis.

Couler sur le treillis un mortier époxy à base de primaire EPX2 Supérieur et de SQ10. Ce mortier permettra le maintien du treillis à la surface du sol.

Pour créer une accroche mécanique, saupoudrer à refus de Sable SQ20 lorsque la couche est encore fraîche.

Dans le cas d'un époxy non saupoudré à refus, il est indispensable de surfacer au diamant la totalité de la surface, pour créer une accroche mécanique.

Étape 3 :

- Une fois le mortier époxy sablé à refus parfaitement sec et dépoussiéré, il est possible de la poncer au grain 40.

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C ET 60% D'HUMIDITÉ RELATIVE

TEMPS OUVERT (MORTIER EPX2 SUPÉRIEUR)	+10°C : 40 minutes environ +20°C : 20 minutes environ +30°C : 10 minutes environ
CIRCULATION LÉGÈRE	24 heures
RECOUVRABLE PAR UN REVÊTEMENT DÉCORATIF	24 heures
SÉCHAGE COMPLET	8 jours
A 10°C, les temps de séchage sont plus que doublés. Ces données sont indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).	

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyant solvanté.

ASPECT DU PRODUIT

Aspect en pot : résine : liquide ; durcisseur : liquide

DENSITÉ A + B (À 20°C)

Résine et durcisseur : environ 1,1

POINT ÉCLAIR

PE > 100°C

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION (20°C, 60%)

- EPX2 Supérieur pur : 10 minutes à 20°C

- Mortier EPX2 Supérieur : 20 minutes à 20°C

A 30°C, la durée pratique d'utilisation est réduite de moitié (10 minutes).

STOCKAGE

1 an dans son emballage d'origine non ouvert, à l'abri du soleil, du gel, à une température comprise entre + 5° et 30°C.

Vérifier la DLUO (date limite d'utilisation optimale sur l'emballage) du produit.

SÉCURITÉ

Pour de plus amples informations concernant la sécurité, se reporter à la Fiche de données de sécurité.

Les teneurs en COV sont également disponibles partie 15 de la Fiche de Données de Sécurité.

ORDRE D'INCORPORATION	PRODUIT	7,5 KG
1	Composant A	5 kg
2	Composant B	2,5 kg
3	Option : Gélifiant	min : 0,15 kg – max 0,30 kg
4	SQ10	11,2 kg (si gélifiant mettre 7,5 kg)

ORDRE D'INCORPORATION	PRODUIT	7,5 KG
1	Composant A	5 kg
2	Composant B	2,5 kg
3	Option : Gélifiant	min : 0,15 kg – max 0,30 kg
4	SQ40	max : 90 kg



MARIUS AURENTI

Depuis 40 ans, Marius Aurenti innove pour améliorer la performance des matériaux de décoration et les sensations qu'ils procurent.

Une esthétique minérale et végétale, proche de la Nature à qui nos ouvrages rendent hommage et pour laquelle notre engagement environnemental est total.

MA's est aussi présent, par ses formations et son accompagnement, auprès d'un artisanat français de qualité qui chaque jour dans nos ateliers comme sur le terrain, se fait fort de rendre chaque lieu unique, beau et intemporel.



www.mariusaurenti.com

+33 (0)9 87 73 65 75